



↑ Att investera i ny teknik skapar förutsättningar för tillväxt, säger Samuel Wärnelöv. "Nu bygger vi också om plåtlagret för ökad kapacitet och bättre flöden."

↓ Den nya investeringen både minskar cykeltiderna rejält och förbättrar ergonomin för operatören.



Besöket på Värnamo Industriexpo resulterade i en ny bockmaskin. "Det här gör oss så mycket mer effektiva" säger (tv) Marcus Carlsnäs och (th) Andreas Wärnelöv.

Smart, effektiv och flexibel produktion

Det blev snabba ryck när Mountpac bestämde sig för att investera i ökad kapacitet. Tre veckor senare stod den nya panelbocken på plats.

Flexibilitet är en nyckelfaktor hos Mountpac vars affärsidé bygger på att hjälpa sina kunder att sammanställa komplexa produkter med olika komponenter i olika typer av material – med plåtbearbetning som själva hjärtat i produktionen.

Investering ger fler affärer

– Den här investeringen gör oss ännu mer flexibla och kompletta. Vi är inte störst men vi har en bred kompetens i det vi gör. Och att investera i maskiner är viktigt för att få affärerna, säger Samuel Wärnelöv delägare.

– För 2 år sedan investerade vi i en kombilaser som ökade vår kapacitet enormt. Efter ca ett år

så installerade vi även en gastank för att säkra upp produktionen. Vi förstod redan då att nästa flaskhals skulle bli bockningen, säger Samuel.

Extremt högt ordertryck

Ordertrycket har varit extremt högt under våren, särskilt gällande detaljer med mer avancerad bockning. Därför fattade man ett snabbt beslut när Marcus Carlsnäs och Andreas Wärnelöv besökte Värnamo Industriexpo i våras – och där fick syn på Salvagninis P2Lean 2120.

– På fyra dagar var affären klar, två veckor senare lyfte vi in maskinen och ytterligare en vecka senare var vi igång, berättar Marcus.

Vinnande koncept för kunderna

Tillväxtkurvan pekar stadigt uppåt för Mountpac, som verkar inom olika branscher som till exempel butiksinredning, maskinskydd, möbelindustri samt lager/logistik. De senaste fem åren har man

mer än fördubblat omsättningen och tillväxten går snabbt uppåt även på personalsidan.

Där Mountpac tillför som allra mest i relationen med sina kunder är i själva arbetsmetoden, menar Samuel.

– Vi kan hjälpa till att rita upp och optimera produkten, vi genomför produktion, logistikhantering, kvalitetskontroll men också montering, packning och utleverans. Vissa av våra kunder har bara ett kontor med säljavelning och där tillför vi otroligt mycket, säger Samuel.